

Tungaloy Erfolgsgeschichte

Einsparung
pro
Schneide
30 %

TungTri gegen APKT / APMT... Eckfräser

*Warum 2, wenn man 3 Schneiden auf
einer Wendeschneidplatte haben kann?*



Wir haben den Beweis!

Kundenreferenz Plogmann & Co.

Eckdaten:

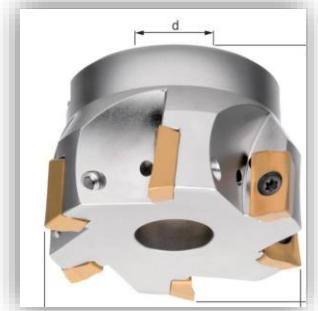
- Bohrung Ø 320 mm (+ 0,03 mm) in Steps von 1 mm zirkular interpoliert
- Werkstückstoff 1.2311 (40CrMnMo7 - ca. 1100 N/mm²)
- Anforderung an die Oberflächengüte Ra 1,6
- Eckfräser Ø 40 mm, Z6



TungTri-Eckfräser
3 effektive Scheiden

Unser Ergebnis

+ TungTri-Eckfräser	- APKT/APMT... Eckfräser
Oberfläche deutlich < RA 1,6	Oberfläche RA 1,6
Kosten pro Schneide: VK 3,77 €	Kosten pro Schneide: VK 5,25 €



Eckfräser mit
APKT / APMT... WSP
2 effektive Schneiden

Weitere Vorteile der 3 Schneiden Platte von Tungaloy

- Bessere Oberfläche
- Kosten pro Schneide bis zu ca. 30% geringer
- Schuppen und Schichten mit einem Werkzeug
- Drastisch reduzierte Schnittkräfte - weicher Schnitt
- Größere Auskraglängen möglich
- Deutlich leisere Fräsgeräusche
- Höhere Zustellung und Vorschubraten

Einsparung
pro
Schneide
30 %

Aktion: 01.April 2019 - 30.September 2019
Kaufen Sie 10 Wendepplatten/Plattensitze und Sie erhalten
1 Standard Fräser mit 50% Rabatt